

# Nanomatic 310

Pantógrafo electrónico



Mordazas horizontales 01



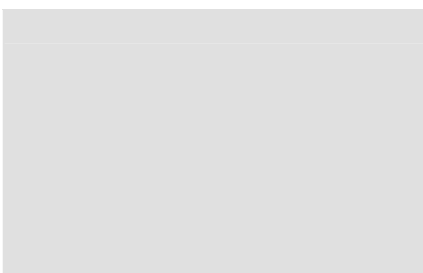
Palanca de mando 02



Pantógrafo con 2 ejes controlados, ideal para trabajos en perfiles de aluminio y PVC. La gestión del ciclo de trabajo se realiza mediante un software intuitivo que guía al operador a través de simples indicaciones en la pantalla táctil. La conexión USB permite una ágil conexión al ordenador.

Topes y rodillos 03

Control numérico 04



Las imágenes se muestran sólo a modo ilustrativo

# Nanomatic 310

Pantógrafo electrónico

## 01

### Mordazas horizontales

La máquina presenta un par de mordazas horizontales, con mando neumático con dispositivo de baja presión y regulables manualmente, que aseguran el bloqueo correcto del perfil en la máquina.

## 02

### Palanca de mando

La palanca permite realizar el movimiento vertical de la unidad de fresado. En la palanca está el pulsador de acción mantenida que dirige el inicio del ciclo de trabajo.

## 03

### Topes y rodillos

Los rodillos ubicados a la derecha e izquierda proporcionan soporte al trabajo de perfiles de considerable longitud. Además, un sistema de topes, también a la derecha e izquierda, de regulación manual, permite ubicar correctamente la pieza en la máquina llevándola al área de trabajo. La posición de los topes a los que se refiere la pieza se indica a su vez en el control numérico.

## 04

### Control numérico

La interfaz con la pantalla táctil de 5,7" sustituye el gálibo y permite definir las figuras que se van a realizar y su ubicación en la pieza, indicando la posición del tope relativo. Las instrucciones para el operador se comunican en tiempo real con señales y mensajes en la pantalla, haciendo que el trabajo sea simple e intuitivo. Los movimiento de fresado que se refieren a los ejes X e Y se realizan electrónicamente con los ejes controlados interpolados. El movimiento de descenso del mandril, como la rotación de la pieza, se realiza manualmente. Esta máquina presenta un puerto USB para agilizar la transferencia de datos.

#### CARACTERÍSTICAS

● *incluso* ○ *opcional*

Motor (kW)	0,75
Velocidad herramientas (revoluciones/min.)	10.000
Carreras (X-Y-Z) (mm)	310 – 120 – 175
Ejes con control numérico (X, Y)	2
Capacidad mordazas de 90° (mm)	175 x 230
Unión herramientas con pinza máx (mm)	Ø = 10
Mordazas horizontales con dispositivo de baja presión	●
Tope de profundidad de 6 posiciones	●
Puntero láser	○
Fresadora de torno (mm)	Ø = 5 – 8
Pinza porta fresadora completa con anillo (mm)	Ø = 5 – 8 – 10
Sistema de lubricación microniebla de agua con emulsión de aceite	●
Sistema de lubricación e inyección	○
Barras derechas e izquierdas con 6 topes que se pueden eliminar	●
Tope central	○
Transportador de rodillos derecho e izquierdo de soporte del perfil (mm)	●
Pistola de aire comprimido para limpieza	●
Conexión con tarjetas de red RJ45	○
Sistema operativo Windows CE	●
Software de ejecución de figuras estándar macro	●
Software Nanocam para ordenador	○
Pantalla LCD a color de 5,7" táctil	●